

## GOLLER Systems

Ständig steigende Produktanforderungen in der Medizintechnik und Pharmabranche stehen im Fokus des innovativen Unternehmens Hubertus GOLLER GesmbH – und das seit über 60 Jahren.

# Innovation mit Tradition

■ „from vision to realisation“ lautet das neue Motto von GOLLER Systems, das die Ausrichtung des 1947 gegründeten Unternehmens Hubertus GOLLER GesmbH als Entwicklungspartner und Hersteller von Kunststoffkomponenten und kundenspezifischen Systemlösungen unterstreicht.

Mit Sitz in Klosterneuburg (NÖ) und 60 Mitarbeitern zählt das eigentümergeführte Unternehmen heute zu einem der erfolgreichsten in der Branche. Ständige Weiterentwicklung der hausinternen Kompetenzen – vorrangig in den Bereichen Kunststoff-Spritzguss und Reinraum-Fertigung – sowie das Erkennen von Trends und die darauf basierende Entwicklung von innovativen Produkten bilden die Grundlage für das Erfolgsrezept von GOLLER Systems. So kann das Unternehmen auf erfolgreich umgesetzte Pionierleistungen im Bereich Kunststofftechnik (wie z.B. die Entwicklung des Lippenpflegestiftes in den 1960er Jahren) verweisen.

Seit 1990 hat sich das traditionsreiche, innovative Unternehmen auf die Bereiche Pharma, Diagnostik und Medizintechnik spezialisiert. Ein erfahrenes und engagiertes Team steht für die individuellen Kundenanforderungen zur Verfügung und wurde 2011 durch Spezialisten auf den Gebieten Entwicklung, Biomedizin, Qualitätsmanagement sowie Marketing & Vertrieb verstärkt.



Edith Pipelka, CEO und Friedrich Pipelka, CTO.

## Komplette Systemlösungen

Als Full-Service-Supplier übernimmt das Unternehmen Kundenaufträge von der Idee bis zur Umsetzung, d.h. von der Konzepterstellung bis zur Serienreife - oder in anderen Worten: from vision to realisation. Die Vision des Kunden steht im Vordergrund. GOLLER Systems unterstützt bei der Produktentwicklung und übernimmt den weiteren Prozess bis zur Serienfertigung. Diese Vorgehensweise wird durch das umfassende Leistungsspektrum von GOLLER Systems ermöglicht, das die Bereiche Design, Konstruktion, Modellbau, Spritzguss- und Reinraumproduktion inkl. Blister-Verpackung umfasst.

Die Vorteile für den Kunden liegen klar auf der Hand: Zeitersparnis durch Design for Manufacturing und eine dadurch verkürzte Time-to-Market.

## Unternehmen auf Wachstumskurs

„Ständige Weiterentwicklung unter Beibehaltung der Fokussierung auf unsere Kernkompetenzen, gesundes Wachstum und zukunftsweisende Innovationen stehen für uns als Entwicklungspartner und Systemlieferant im Mittelpunkt“, bestätigt der Technische Leiter, Friedrich Pipelka.

„Gemäß unserem Credo `Your Future Today` haben wir uns zur Aufgabe gesetzt, weiterhin bei internationalen Forschungsprojekten im Bereich Diagnostik, Pharma & Medizintechnik als Kooperationspartner tätig zu sein sowie die Entwicklung und Umsetzung von Eigenprodukten voranzutreiben.“

Ein umfassendes Qualitätsmanagement stellt die Einhaltung aller gesetzlichen und kundenspezifischen Anforderungen sicher. Im Oktober 2011 erfolgte die Zertifizierung nach EN ISO 15378:2007 „Primärverpackungen für Arzneimittel“, wodurch die strategische Ausrichtung des Unternehmens als Komplettsystemanbieter unterstrichen wird. Nun ist es möglich, weitere Aufgabengebiete für Kunden zu übernehmen.



Erweiterung der Reinraumfläche im Jahr 2012

## 2012 kann kommen

Im Jahr des 65-jährigen Bestehens von GOLLER Systems erfolgt die Errichtung eines neuen Reinraums zur Produktionsflächen-erweiterung. Ebenso wird ein Laborbereich zur Durchführung von biochemisch-physikalischen Analysen (Material, Testung, Aufbereitung von Füllmedien) aufgebaut.

Dies geschieht alles im Sinne der Zielrichtung von GOLLER Systems, wie Friedrich Pipelka auf den Punkt bringt: „Wir freuen uns auf die Ausweitung und Intensivierung unserer Tätigkeit als Entwicklungspartner und Komplettsystemlieferant individueller Lösungen für unsere Kunden und sehen positiv und zuversichtlich in die Zukunft!“

# GOLLER

Systems

from vision to realisation

## Rückfragen und Kontakt

### Hubertus GOLLER GesmbH

3400 Klosterneuburg, Donaustraße 110

Leitung Marketing & Vertrieb:

Mag.(FH) Anna Egger-Piskernik, MBA

Tel.: +43/2243/32830-75

anna.egger@goller.at, [www.goller.at](http://www.goller.at)